⑩ 日本国特許庁(JP)

の実用新案出願公告

平5-1532 ⑫実用新案公報(Y2)

到Int. Cl. 3

強別記号

庁内整理番号

@@公告 平成5年(1993)1月14日

13/08 E 04 F 13/14

102 D

7023-2E 7023-2E

(全3頁)

複合化粧板 母考案の名称

> 頤 昭61-143595 印実

閉 昭63-48823 **多**公

頤 昭61(1986)9月18日 ②出

④昭63(1988)4月2日

充 朗 淹川 命考案 者

富山県東砺波郡井波町井波1番地ノ1 大建工業株式会社

⑩出 願 人 大建工業株式会社

富山県東砺波郡井波町井波1番地ノ1

外2名 弁理士 青 山 60代理人

塞 杏 官 下村

周

1.

の実用新案登録請求の範囲

表裏面を貫通する複数の微小な質通孔を有する 無機質表面板と、釘打ち可能な裏面板とが、前記 無機質表面板の少なくとも一側端部に、前記裏面 板の側端部を突出させて嵌合部を設けるととも に、前配側端部に対向する前配無機質表面板の側 端部を裏面板より突出させ、前記嵌合部に嵌合可 能な嵌合受け部を設けて積層一体化したことを特 徴とする複合化粧板。

考案の詳細な説明

産業上の利用分野

本考案は無機質表面の複合板、例えば、外壁や 浴室等の化粧板として使用される複合化粧板に関 する。

従来技術とその問題点

従来、外壁や浴室等の化粧板として使用される 無機質板、例えば、タイル、ガラス板、石板等は 重いうえに、硬くて脆弱であるので、釘打ち施工 が困難であつた。このため、前記無機質板は外壁

しかしながら、前配無機質板が厚物や大版にな ると、その自重のためにモルタル等の養生中に位 置がずれたり、脱落するおそれがあつた。

一方、前記無機質板に予め釘打ち用実部を設 25 け、釘打ち施工できるようにしたものもあるが、 パネルの中央部に生じたふくれや反りを矯正する

2

ことができないという問題点があづた。

問題点を解決するための手段

本考案は、前記問題点を解決するため、表裏面 を貫通する複数の微小な質通孔を有する無機質表 面板と、釘打ち可能な表面板とを積層一体化した 複合化粧板において、前配無機質表面板の少なく とも一側端部に、前記裏面板の側端部を突出させ て嵌合部を設けるとともに、前記側端部に対向す る前記無機質表面板の側端部を裏面板より突出さ 10 せ、前配嵌合部に嵌合可能な嵌合受け部を設けた 構成としてある。

作用

したがつて、本考案によれば、嵌合部に釘打ち できるとともに、無機質表面板の微小な貫通孔に 15 釘打ちを打ち込んで仮止めできることになる。

実施例

以下、本考案にかかる実施例を第1図および第 2 図の添付図面に従つて説明する。

第1図に示すように、第1実施例にかかる複合 下地材にモルタルまたは接着剤にて取り付けられ 20 化粧板 1 は、積層一体化した無機質表面板 2 と裏 面板3とから構成されている。

> 無機質表面板2は、表裏面を質通する複数の微 小な質通孔4を有する平面方形の板状無機質材か らなる。

無機質材としては、例えば、陶磁器タイル等の セラミツク焼成体、天然石、人造石材、ガラスお よび高比重水硬性無機質材(例えば、GRC、高 比重石綿セメント板、スラグ石膏板等)が挙げら

微小な質通孔4としては、例えば、直径0.1~ 1 ##程度のものが好ましく、レーザ加工や無機質 610

裏面板3は平面方形で多孔質な板状材からな り、長さ20~50xxの丸釘、スクリユウ釘、リング ネイル等にて釘止めできるものである。

火性が要求される場合はケイ酸カルシウム板、木 毛セメント板、無機質繊維板、石膏板等が挙げら れる。

そして、前配無機質表面板2と前配裏面板3と は接着剤にて積層一体化してあり、前記無機質表 15 面板2の一辺または隣り合う二辺から裏面板3の 側端部を突出させで嵌合部5を形成してあるとと もに、この嵌合部5に対向する裏面板3の側端部 から前記無機質表面板2の側端部を突出させ、前 記嵌合部5に嵌合可能な嵌合受け部8を形成して 20 ることがなくなるとともに、その中央部に生じた

本実施例の施工方法としては、胴縁または合板 等の壁下地に接着剤を介して複合化粧板 1 を位置 決めし、その嵌合部5に釘打ちするとともに、所 望の微小な質通孔4に仮止め用針釘を打ち込んで 25 の化粧性を損なわないという効果がある。 仮固定する。

次に、前記複合化粧板1の嵌合部5に、他の複 合化粧板1の嵌合受け部6を嵌合して位置決め し、その嵌合部5に釘打ちするとともに、その所 望の微小な貫通孔 4 に仮止め用針釘を打ち込んで 30 …裏面板、4 ……貫通孔、5 ……嵌合部、6 …… 仮固定する。

順次、同様な施工を繰り返して貼設し、接着剤

が硬化した後、仮止め用針釘を引き抜き、施工を 完了する。

第2実施例は、前述の実施例では無機質表面板 2の表面形状が平滑なものであるのに対し、無機 材の未硬化時にピン打ち加工を施して設ければよ 5 質表面板2の表面が凹凸面(第2図)または模様 を有する場合である。

> 本実施例によれば、貧通孔 4 が目立たなくな り、化粧性が向上するという利点がある。

さらに、嵌合部5 および嵌合受け部6には、位 板状材としては合板等の木質板、あるいは、耐 10 置決め凸部5 a および位置決め凹部6 a をそれぞ れ設けてあるので、位置決めがより一層簡単にな り、施工性がより一層向上するという利点があ る。

考案の効果

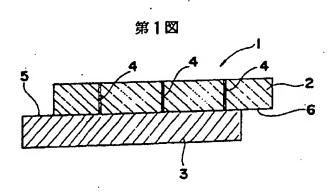
以上の説明から明らかなように、本考案によれ ば、嵌合部を釘打ちできるとともに、無機質表面 板の所望の微小な質通孔に仮止め用針釘を打ち込 んで仮止めできる。このため、モルタル、接着剤 の養生中に複合化粧板の位置がずれたり、脱落す 反りやふくれを矯正して下地材に固着することが でき、施工性、取付精度が向上する。

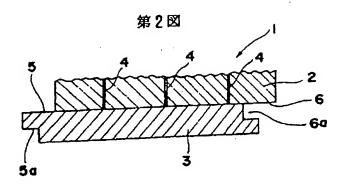
さらに、嵌合部に釘打ちしても、釘頭が他の複 合化粧板の無機質表面板に被覆されるので、表面

図面の簡単な説明

第1図および第2図は本考案にかかる第1実施 例および第2実施例の断面図である。

1 ……複合化粧板、2 ……無機質表面板、3 … 嵌合受け部。





1: 複合化斑板

2: 無機質表面板

3: 製面板

4: 負通孔

5: 换合部

6: 嵌合更付部